

10 TIPS

1. Förberedelse Innan Impregnering:

- Ytan ska vara ren, torr och fri från fläckar så att den är sugande.

2. Optimal Temperatur:

- För att uppnå bästa effekt på ytan bör temperaturen vara mellan +12 °C och +25 °C.
- Testa alltid på ett provområde för att säkerställa att önskat resultat uppnås.

3. Användning av Syrahaltiga Rengöringsmedel:

- Ytan ska genomvattnas med vatten före användning.
- Neutralisera den rengjorda ytan med HMK ® R155 Grundrengöring (syrafri) och skölj sedan noggrant.
- Använd rengöringsmedel sparsamt och hantera avfallsvattnet enligt föreskrifterna.

4. Utför Test:

- Vid tvivel, gör alltid ett test.

5. Rådfråga Experten:

- Fråga hellre en expert en extra gång än att göra något fel.
- Läs etiketten noggrant och följ instruktionerna.

6. Impregnering av Polerade Ytor:

- När du använder HMK ® S233, S234, S242, S243, S244, och S246, ta bort överskottsmaterial efter 10 minuter med en trasa eller hushållspapper.

7. Förberedelse Innan Behandling av Golv:

- Säkerställ att området är helt torrt (2-4 % restfuktighet) och att golvvärmen är avstängd.

8. Hantering av Produkter vid Låga Temperaturer:

- Produkter som HMK ® S232, S240, S245, P301, P305, P319, P321, P323, P326, Z702, P703, P709 och S749 är frostkänsliga och får inte förvaras under 0 °C.

9. Olämpliga Produkter för Tegel:

- HMK ® S235, S237, S239 är inte lämpliga för tegelprodukter som Cotto, tegelstenar, lera eller keramiska plattor.

10. Torktider:

- När det nämns "torrt" (2-4% restfuktighet) gäller detta även för underkonstruktioner som betong, murbruk eller avjämningslager.